

国家标准

《便携式割灌机 切割附件 单片金属刀片》

编制说明

一、工作简况，包括任务来源、制定背景、起草过程等

1、任务来源

本国家标准《便携式割灌机 切割附件 单片金属刀片》根据国标委发〔2023〕63号文的要求制定，项目编号：20232064-T-432。

2、标准起草单位

本标准负责起草单位：山东华盛农业药械有限责任公司。

本标准参加起草单位：浙江白马实业有限公司、浙江三锋实业股份有限公司、泰州市玉林动力机械有限公司、浙江派尼尔科技股份有限公司、山东博胜动力科技股份有限公司、黑龙江生态工程职业学院。

3、标准主要起草人

本标准主要起草人：邢书彬、王倩、杨传武、杨锋、盛平、朱道庆、公维科、王宏。

4、各单位分工及起草人所做的具体工作

本标准为等同采用国际标准。负责起草单位起草人主要负责标准文字稿翻译的审核和编制说明的起草。参加起草单位各参与起草人负责标准翻译稿的校对和定稿工作。山东华盛农业药械有限责任公司、浙江白马实业有限公司、浙江三锋实业股份有限公司、泰州市玉林动力机械有限公司、浙江派尼尔科技股份有限公司、山东博胜动力科技股份有限公司对标准技术指标进行了试验验证工作。

5、主要工作过程

第一阶段 初稿形成

在全国林业机械标准化技术委员会秘书处的牵头协调下，于2023年5月上报标准计划后，随即于2023年8月成立标准起草工作小组，并同时成立了微信工作群，先行对标准进行编制，以保证计划下达后以最快的速度完成报批。由于本标准是等同采用国际标准，所以起草工作小组前期对ISO 7113: 1999《便携式手持林业机械 割灌机切割附件 单片金属刀片》进行了认真的翻译研究工作，并对国际标准中引用到的标准和技术文件逐一进行了查阅和研究，初步确定了本标准的草案稿。

第二阶段 征求意见稿形成

标准草案稿确定后，起草小组中的生产单位针对该标准提出的技术指标和试验方法分别对其生产的便携式割灌机进行了试验验证。2023年12月标准计划下达，起草小组对标准草案稿经过反复校对研讨，于2024年1月底形成了标准征求意见稿初稿，又经反复研究以及标委会秘书处的进一步修改，于2024年3月上旬形成最后的标准征求意见稿。

第三阶段 送审稿形成

第四阶段 报批稿形成

二、国家标准编制原则、主要内容及其确定依据，修订国家标准时，还包括修订前后技术内容的对比

1、标准的编制原则

(1) 本标准是按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和 GB/T 1.2-2020《标准化工作导则 第2部分：以 ISO/IEC 标准化文件为基础的标准化文件起草规则》的规定编写的。

(2) 本文件等同采用 ISO 7113: 1999《便携式手持林业机械 割灌机切割附件 单片金属刀片》。

2、标准的主要内容

标准共有五章，内容框架为：

1 范围	5.1 要求
2 规范性引用文件	5.2 弯曲试验
3 术语和定义	5.2.1 试样的准备
4 刀片表面质量	6 圆锯片的尺寸和公差
5 刀片材质	7 标记

三、试验验证的分析、综述报告，技术经济论证，预期的经济效益、社会效益和生态效益

ISO 7113: 1999 在 2001 年已转化成了林业行业标准 LY/T 1035-2001，我国近些年一直使用 LY/T 1035-2001，国内的相关生产企业均按标准中规定的要求进行设计、生产。经起草小组中的生产单位在便携式割灌机设备的生产过程中对该标准的验证，ISO 7113: 1999 给出的关于便携式割灌机的单片金属刀片的材料要求和标记以及圆锯片的基本尺寸和公差要求适用于我国国内的技术条件，与我国国情相适应。

四、与国际、国外同类标准技术内容的对比情况，或者与测试的国外样品、样机的有关数据对比情况

本文件等同采用 ISO 7113: 1999《便携式手持林业机械 割灌机切割附件 单片金属刀片》。

五、以国际标准为基础的起草情况，以及是否合规引用或者采用国际国外标准，并说明未采用国际标准的原因

本文件等同采用 ISO 7113: 1999《便携式手持林业机械 割灌机切割附件 单片金属刀片》。

六、与有关法律、行政法规及相关标准的关系

无。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准在制定过程中未出现重大分歧意见。

八、涉及专利的有关说明

无。

九、实施国家标准的要求，以及组织措施、技术措施、过渡期和实施日期的建议等措施建议

建议本标准颁布时即实施。

十、其他应当说明的事项

ISO 7113: 1999 在 2001 年已转化成了林业行业标准 LY/T 1035-2001，由于涉及版权问题，所以将其转化成为国家标准，国家标准颁布的同时废止行业标准 LY/T 1035-2001。

标准编写小组

2024 年 3 月 11 日